

Łomża, dnia 12.01.2018r.

Zapytanie ofertowe nr 1/2018

W związku z realizacją projektu pn: „ Wdrożenie produkcji elementów dla energooszczędnego budownictwa mieszkaniowego " nr POPW.01.03.01-20-0002/16 w ramach Programu Rozwoju Polska Wschodnia 2014-2020, Oś I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.3.1: Wdrożenie innowacji przez MŚP.

Zapraszamy do składania ofert na :

Dostawę:

I. Suwnic zewnętrznych - 1 komplet

W skład kompletu wchodzi:

- I.a) Suwnica zewnętrzna o udźwigu 10 ton – 1 szt.
- I.b) Suwnica zewnętrzna o udźwigu 20 ton – 1 szt.

II. Suwnic wewnętrznych - 1 komplet

W skład kompletu wchodzi:

- II. a) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 15 ton – 2 szt.
- II. b) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 10 ton – 1 szt.
- II. c) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 6 ton – 1 szt.



1. Nazwa oraz adres Zamawiającego

PPHU MACKIEWICZ Danuta Genowefa Mackiewicz
Al. Piłsudskiego 117A
18-400 Łomża
NIP: 718-121-46-70
REGON: 450202614

2. Tryb udzielania zamówienia

- 2.1 Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego na dostawę urządzeń o wartości szacunkowej, która przekracza kwotę 209.000 EUR netto (równowartość wyrażoną w złotych polskich), bez podatku od towarów i usług (VAT).
- 2.2 Postępowanie prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w oparciu o Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Operacyjnym Polska Wschodnia 2014-2020.
- 2.3 Sposób upublicznienia zapytania ofertowego:
- zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego: www.mackiewicz.podlasie.pl
 - zamieszczenie na stronie internetowej: <http://www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl>
- Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- 2.4 Rodzaj zamówienia: Dostawy.

3. Opis przedmiotu zamówienia

- 3.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa do Zamawiającego, instalacja, konfiguracja i uruchomienie nowych środków trwałych tj.:

I. Suwnica zewnętrzna - 1 komplet

W skład kompletu wchodzi:

I.a) Suwnica zewnętrzna o udźwigu 10 ton – 1 szt.

I.b) Suwnica zewnętrzna o udźwigu 20 ton – 1 szt.

II. Suwnica wewnętrzna - 1 komplet

W skład kompletu wchodzi:

II. a) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 15 ton – 2 szt.

II. b) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 10 ton – 1 szt.

II. c) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 6 ton – 1 szt.

Przedmiot zamówienia musi być nie używany, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń prawami osób trzecich.

3.2 Specyfikacja przedmiotu zamówienia.

WAUNKI OBLIGATORYJNE

L.p.	Wyszczególnienie	Dane do uzupełnienia
1	Okres gwarancji (miesiące):	Minimum 12 miesięcy
2	Oferowane urządzenie jest NOWE	TAK
3	Czas reakcji serwisowej (godziny) od chwili zgłoszenia	Maksymalnie 48 godzin
4	Gwarancja należytego wykonania zamówienia: (ubezpieczeniowa lub bankowa)	TAK - do pełnej kwoty zamówienia do czasu odbioru końcowego wszystkich urządzeń, - 5% wartości zamówienia: do końca okresu gwarancyjnego
5	Wszystkie urządzenia (suwnice) są wyprodukowane przez jednego producenta	TAK
6	Oferentem jest producent urządzenia:	TAK lub NIE (jeśli NIE Oferent zobowiązany jest do dostarczenia od producenta urządzenia zaświadczenia , że „ Jest autoryzowanym sprzedawcą urządzeń tej firmy ”
7	Kolor urządzeń:	RAL 1028 dla wszystkich suwnic

I. Dostawa suwnicy zewnętrznej - 1 komplet

I.a) Suwnica zewnętrzna o udźwigu 10 ton – 1 szt.

Poz.	OPIS	Jedn.	Wielkość parametru
1	Suwnica natorowa jednodźwigarowa o udźwigu Q-10.0 ton sterowana zdalnie radiowo	szt.	1



2	Rozpiętość suwnicy	m	22
3	Wysokość podnoszenia	m	8,0
4	Prędkość podnoszenia wciągarka (min) (mechanizm dwubiegowy)	m/min	5/0,83
5	Prędkość jazdy wózka wciągarka (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	20/5
6	Prędkość jazdy suwnicy (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	40/10
7	Grupa natężenia pracy suwnicy (wg ISO)	-	A5
8	Grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia (wg ISO)	-	M5
9	Grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu oraz jazdy wózka (wg ISO)	-	M5
10	Stopień ochrony wszystkich silników, hamulców oraz szaf sterowniczych (min)	-	IP66
11	Ogrzewanie anty kondensacyjne wszystkich silników	-	TAK
12	Ogrzewanie (grzałka z termostatem) dla szaf sterowniczych	-	TAK
13	Oslony przeciwdeszczowe: wciągarki i wszystkich napędów	-	TAK
14	Szafy sterownicze wykonane ze stali nierdzewnej	-	TAK
15	Miejsce postojowe wciągarki z zabudowanym daszkiem na suwnicy	-	TAK
16	Blokada wiatrowa elektryczna	-	TAK
17	Zakres temperaturowy pracy suwnicy	°C	-20 – +40
18	Średnica bębna linowego wciągarki (min)	mm	400
19	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji suwnicy farbami polimocznikowymi (min)	µm	180
20	Okablowanie suwnicy wykonane w izolacji gumowej odpornej na niskie temperatury	-	TAK
21	Czujnik prędkości wiatru z sygnalizacją wizualną i akustyczną przekroczenia dopuszczalnej prędkości wiatru w czasie pracy suwnicy	-	TAK
22	Dopuszczalna maksymalna prędkość wiatru w czasie pracy suwnicy (min)	m/s	15
23	Smary w przekładniach odporne na niskie temperatury	-	TAK
24	Sygnal dźwiękowy na suwnicy (min)	dB	108
25	Szczotki czyszczące tor jezdny (most i wózek)	-	TAK
26	Elektroniczny system monitoringu pracy suwnicy (czas pracy, obciążenia, wyłączenia awaryjne, błędy, zużycie elementów itd.)	-	TAK
27	Sterowanie radiowe – tandemowe do wspólnej pracy suwnic (awaryjnie kaseta przejezdna) System sterowania musi składać się z dwóch kompletów, jeden dla nowej suwnicy (master) i jeden dla suwnicy planowanej (slave). System musi posiadać zabezpieczenie suwnic dla kierunku jazdy mostu na wypadek najechania suwnicy na wyłącznik krańcowy (reakcja obu suwnic musi być taka sama)	kpl	1
28	System antykolizyjny , 2 stopniowy (zwolnij + stop)	kpl	1
29	Ilość suwnic na torze 2 szt. - dojazd suwnic do siebie czołowicami	kpl	1
30	System zasilania suwnicy szynoprzewodem 4 żyłowym 200A o długości 180m wraz z wyłącznikiem głównym suwnicy oraz kablem od wyłącznika do szynoprzewodu	kpl	1
31	Renowacja torowiska jazdy suwnic polegająca na	kpl	1

M



	wypiaskowaniu konstrukcji, miejscowym uzupełnieniu ubytków konstrukcji, malowaniu podkładowym oraz dwukrotnym malowaniu farbą antykorozyjną. Konstrukcja torowiska oparta na kratowych słupach stalowych w ilości 32 szt. po obu stronach torowiska. Pomost roboczy z obu stron torowiska.		
32	Długość torowiska	m	180

I.b) Suwnica zewnętrzna o udźwigu 20 ton – 1 szt.

poz	OPIS	Jedn.	Wielkość parametru
1	Suwnica natorowa dwudźwigarowa o udźwigu Q-20.0 ton sterowana zdalnie radiowo	szt.	1
2	Rozpiętość suwnicy	m	22
3	Wysokość podnoszenia	m	8,0
4	Prędkość podnoszenia wciągarka (min)	m/min	4/0,67
5	Prędkość jazdy wózka wciągarka (min)	m/min	20/5
6	Prędkość jazdy suwnicy (min)	m/min	40/10
7	Grupa natężenia pracy suwnicy (wg ISO)	-	A6
8	Grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia (wg ISO)	-	M6
9	Grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu oraz jazdy wózka (wg ISO)	-	M6
10	Stopień ochrony wszystkich silników, hamulców oraz szaf sterowniczych (min)	-	IP66
11	Ogrzewanie anty kondensacyjne wszystkich silników	-	TAK
12	Ogrzewanie (grzałka z termostatem) dla szaf sterowniczych	-	TAK
13	Oslony przeciwdeszczowe: wciągarki i wszystkich napędów	-	TAK
14	Szafy sterownicze wykonane ze stali nierdzewnej	-	TAK
15	Miejsce postojowe wciągarki z zabudowanym daszkiem na suwnicy	-	TAK
16	Blokada wiatrowa elektryczna	-	TAK
17	Zakres temperaturowy pracy suwnicy	°C	-20 – +40
18	Średnica bębna linowego wciągarki (min)	mm	600
19	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji suwnicy farbami polimocznikowymi (min)	µm	180
20	Okablowanie suwnicy wykonane w izolacji gumowej odpornej na niskie temperatury	-	TAK
21	Czujnik prędkości wiatru z sygnalizacją wizualną i akustyczną przekroczenia dopuszczalnej prędkości wiatru w czasie pracy suwnicy	-	TAK
22	Dopuszczalna maksymalna prędkość wiatru w czasie pracy suwnicy (min)	m/s	15
23	Smary w przekładniach odporne na niskie temperatury	-	TAK
24	Sygnal dźwiękowy na suwnicy (min)	dB	108
25	Szczotki czyszczące tor jezdny (most i wózek)	-	TAK
26	Elektroniczny system monitoringu pracy suwnicy (czas pracy, obciążenia, wyłączenia awaryjne, błędy, zużycie elementów itd.)	-	TAK
27	Sterowanie radiowe – tandemowe do wspólnej pracy suwnic (awaryjnie kaseta przejezdna) System sterowania musi składać się z dwóch kompletów, jeden	kpl	1



	dla nowej suwnicy (master) i jeden dla suwnicy planowanej (slave). System musi posiadać zabezpieczenie suwnic dla kierunku jazdy mostu na wypadek najechania suwnicy na wyłącznik krańcowy (reakcja obu suwnic musi być taka sama)		
28	System antykolizyjny , 2 stopniowy (zwolnij + stop)	kpl	1
29	Ilość suwnic na torze 2 szt. - dojazd suwnic do siebie czołownicami	kpl	1
30	System zasilania suwnicy szynoprzewodem 7 żyłowym 320A o długości 180m wraz z wyłącznikiem głównym suwnicy oraz kablem od wyłącznika do szynoprzewodu	kpl	1
31	Renowacja torowiska jazdy suwnic polegająca na wypiskowaniu konstrukcji, miejscowym uzupełnieniu ubytków konstrukcji, malowaniu podkładowym oraz dwukrotnym malowaniu farbą antykorozyjną. Konstrukcja torowiska oparta na kratowych słupach stalowych w ilości 32 szt. po obu stronach torowiska. Pomost roboczy z obu stron torowiska.	kpl	1
32	Długość torowiska	m	180

II. Dostawa suwnicy wewnętrznej - 1 komplet

II. a.1) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 15 ton – 1 szt.

poz	OPIS	Jedn.	Wielkość parametru
1	Suwnica natorowa jednodźwigarowa o udźwigu Q-15.0 ton sterowana zdalnie radiowo	szt.	1
2	Rozpiętość suwnicy	m	18
3	Wysokość podnoszenia	m	8,0
4	Prędkość podnoszenia wciągnika (min) (mechanizm dwubiegowy)	m/min	5/0,83
5	Prędkość jazdy wózka wciągnika (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	20/5
6	Prędkość jazdy suwnicy (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	40/10
7	Grupa natężenia pracy suwnicy (wg ISO)	-	A5
8	Grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia (wg ISO)	-	M5
9	Grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu oraz jazdy wózka (wg ISO)	-	M6
10	Stopień ochrony wszystkich silników, hamulców oraz szaf sterowniczych (min)	-	IP55
11	Zakres temperaturowy pracy suwnicy	°C	0 – +40
12	Średnica bębna linowego wciągarki (min)	mm	400
13	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji suwnicy farbami polimocznikowymi (min)	µm	80
14	Sygnal dźwiękowy na suwnicy (min)	dB	98
15	Elektroniczny system monitoringu pracy suwnicy (czas pracy, obciążenia, wyłączenia awaryjne, błędy, zużycie elementów itd.)	-	TAK
16	Sterowanie radiowe – tandemowe do wspólnej pracy z suwnicą z pkt. 8.3 (awaryjnie kasetą przejezdna) System musi posiadać zabezpieczenie suwnic dla kierunku jazdy	kpl	1



	mostu na wypadek najechania suwnicy na wyłącznik krańcowy (reakcja obu suwnic musi być taka sama)		
17	System antykolizyjny , 2 stopniowy (zwolnij + stop)	kpl	1
18	Ilość suwnic na torze 2 szt. - dojazd suwnic do siebie czołownicami	kpl	1
19	System zasilania suwnicy szynoprzewodem 4 żyłowym 160A o długości 96m wraz z wyłącznikiem głównym suwnicy oraz kablem od wyłącznika do szynoprzewodu (system wspólny z suwnicą z pkt. 8.3	kpl	1
20	Długość torowiska	m	96

II. a.2) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 15 ton – 1 szt.

poz	OPIS	Jedn.	Wielkość parametru
1	Suwnica natorowa dwudźwigarowa o udźwigu Q-15.0 ton (wymagane zastosowanie wciągarki o udźwigu nominalnym min 16t) sterowana zdalnie radiowo dostosowana za pomocą adaptera do podczepiania dozownika betonu (nie na stałe).	szt.	1
2	Rozpiętość suwnicy	m	18
3	Wysokość podnoszenia	m	8,0
4	Wózek suwnicy przystosowany do podłączenia adaptera do podczepienia dozownika betonu. Wymagany odpowiedni rozstaw kół wózka (min 2,8 m pomiędzy dźwigarami suwnicy) aby zmieścić układ adaptera oraz dozownik betonu.	-	TAK
5	Przygotowanie instalacji elektrycznej suwnicy do zasilania dozownika betonu	-	TAK
6	Przygotowanie układu sterowania radiowego suwnicy do obsługi wszystkich funkcji dozownika betonu. Układ sterowania radiowego z jednym nadajnikiem (joystick) oraz dwoma odbiornikami (po jednym dla suwnicy oraz dozownika betonu)	-	TAK
7	Prędkość podnoszenia wciągarka (min) (mechanizm dwubiegowy)	m/min	5/0,83
8	Prędkość jazdy wózka wciągarka (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	20/5
9	Prędkość jazdy suwnicy (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	40/10
10	Grupa natężenia pracy suwnicy (wg ISO)	-	A5
11	Grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia (wg ISO)	-	M5
12	Grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu oraz jazdy wózka (wg ISO)	-	M6
13	Stopień ochrony wszystkich silników, hamulców oraz szaf sterowniczych (min)	-	IP55
14	Zakres temperaturowy pracy suwnicy	°C	0 – +40
15	Średnica bębna linowego wciągarki (min)	mm	400
16	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji suwnicy farbami polimocznikowymi (min)	µm	80
17	Sygnal dźwiękowy na suwnicy (min)	dB	98
18	Elektroniczny system monitoringu pracy suwnicy (czas pracy, obciążenia, wyłączenia awaryjne, błędy, zużycie elementów itd.)	-	TAK



19	Sterowanie radiowe – tandemowe do wspólnej pracy z suwnicą z pkt. 8.2 (awaryjnie kasetą przejezdna) System musi posiadać zabezpieczenie suwnic dla kierunku jazdy mostu na wypadek najechania suwnicy na wyłącznik krańcowy (reakcja obu suwnic musi być taka sama)	kpl	1
20	System antykolizyjny , 2 stopniowy (zwolnij + stop)	kpl	1
21	Ilość suwnic na torze 2 szt. - dojazd suwnic do siebie czołownicami	kpl	1
22	System zasilania suwnicy szynoprzewodem 4 żyłowym 160A o długości 96m wraz z wyłącznikiem głównym suwnicy oraz kablem od wyłącznika do szynoprzewodu (system wspólny z suwnicą z pkt. 8.3)	kpl	1
23	Długość torowiska	m	96

II. b) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 10 ton – 1 szt.

poz	OPIS	Jedn.	Wielkość parametru
1	Suwnica natorowa jednodźwigarowa o udźwigu Q-10.0 ton sterowana zdalnie radiowo	szt.	1
2	Rozpiętość suwnicy	m	18
3	Wysokość podnoszenia	m	8,0
4	Prędkość podnoszenia wciągarka (min) (mechanizm dwubiegowy)	m/min	5/0,83
5	Prędkość jazdy wózka wciągarka (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	20/5
6	Prędkość jazdy suwnicy (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	40/10
7	Grupa natężenia pracy suwnicy (wg ISO)	-	A5
8	Grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia (wg ISO)	-	M5
9	Grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu oraz jazdy wózka (wg ISO)	-	M5
10	Stopień ochrony wszystkich silników, hamulców oraz szaf sterowniczych (min)	-	IP55
11	Zakres temperaturowy pracy suwnicy	°C	0 – +40
12	Średnica bębna linowego wciągarki (min)	mm	400
13	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji suwnicy farbami polimocznikowymi (min)	µm	80
14	Sygnal dźwiękowy na suwnicy (min)	dB	98
15	Elektroniczny system monitoringu pracy suwnicy (czas pracy, obciążenia, wyłączenia awaryjne, błędy, zużycie elementów itd.)	-	TAK
16	Sterowanie radiowe – tandemowe do wspólnej pracy suwnic (awaryjnie kasetą przejezdna) System sterowania musi składać się z dwóch kompletów, jeden dla nowej suwnicy (master) i jeden dla suwnicy planowanej (slave). System musi posiadać zabezpieczenie suwnic dla kierunku jazdy mostu na wypadek najechania suwnicy na wyłącznik krańcowy (reakcja obu suwnic musi być taka sama)	kpl	1
17	System antykolizyjny , 2 stopniowy (zwolnij + stop)	kpl	1
18	Ilość suwnic na torze 2 szt. - dojazd suwnic do siebie	kpl	1



	czołownicami		
19	System zasilania suwnicy szynoprzewodem 4 żyłowym 110A o długości 96m wraz z wyłącznikiem głównym suwnicy oraz kablem od wyłącznika do szynoprzewodu	kpl	1
20	Długość torowiska	m	96

II. c) Suwnica wewnętrzna o udźwigu 6 ton – 1 szt.

poz	OPIS	Jedn.	Wielkość parametru
1	Suwnica natorowa jednodźwigarowa o udźwigu Q-6.0 ton sterowana zdalnie radiowo	szt.	1
2	Rozpiętość suwnicy	m	18
3	Wysokość podnoszenia	m	8,0
4	Prędkość podnoszenia wciągarka (min) (mechanizm dwubiegowy)	m/min	5/0,83
5	Prędkość jazdy wózka wciągarka (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	20/5
6	Prędkość jazdy suwnicy (min) (płynna regulacja – falownik)	m/min	40/10
7	Grupa natężenia pracy suwnicy (wg ISO)	-	A6
8	Grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia (wg ISO)	-	M6
9	Grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu oraz jazdy wózka (wg ISO)	-	M6
10	Stopień ochrony wszystkich silników, hamulców oraz szaf sterowniczych (min)	-	IP55
11	Zakres temperaturowy pracy suwnicy	°C	0 – +40
12	Średnica bębna linowego wciągarki (min)	mm	400
13	Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji suwnicy farbami polimocznikowymi (min)	µm	80
14	Sygnał dźwiękowy na suwnicy (min)	dB	98
15	Elektroniczny system monitoringu pracy suwnicy (czas pracy, obciążenia, wyłączenia awaryjne, błędy, zużycie elementów itd.)	-	TAK
16	Sterowanie radiowe (awaryjnie kaseta przejezdna)	kpl	1
18	Ilość suwnic na torze 1 szt. -	kpl	1
19	System zasilania suwnicy szynoprzewodem 4 żyłowym 50A o długości 48m wraz z wyłącznikiem głównym suwnicy oraz kablem od wyłącznika do szynoprzewodu	kpl	1
20	Długość torowiska	m	48

Od dostawcy wymaga się aby maszyna była zgodna z wymaganiami zasadniczymi zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, potwierdzonymi poprzez deklarację zgodności WE oraz oznakowaniami CE na maszynach, zgodnie z Ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności. Wszystkie dokumenty dostarczane wraz





z maszynami - tj. deklaracja zgodności, dokumentacja techniczna, instrukcja - muszą być sporządzone w języku polskim.

Oferent zobowiązany jest do przedłożenia stosownego Formularza Ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 2** do Zapytania Ofertowego oraz szczegółowej specyfikacji urządzenia.

3.3 Oznaczenie przedmiotu zamówienia według kodu wg Wspólnego Słownika Zamówień:
42414210-6 – suwnice.

3.4 Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia ofert, które:

- nie zawierają pełnego zakresu przedmiotu zamówienia i/lub nie spełniają wymogów technicznych i funkcjonalnych przedmiotu zamówienia,
- nie będą wyprodukowane przez jednego producenta.

3.5 Termin realizacji zamówienia: **maksymalnie do dnia 30.06.2018 r.**

3.6 Miejsce dostawy: **18-400 Łomża ul. Meblowa 6.**

3.7 Zamówienia częściowe: **NIE**

3.8 . Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonania oceny spełnienia tych warunków.

4.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców (Oferentów), którzy:

4.1.1 Są powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a wykonawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji;

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;

d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Spełnienie warunku odbywa się na podstawie weryfikacji oświadczenia Wykonawcy stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

4.2 Każdy wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Oferta musi być sporządzona zgodnie z Załącznikiem nr 2 – Wzorem Formularza Ofertowego oraz musi zawierać wypełnione wszystkie wskazane załączniki i pola.

4.3 Oferty oraz załączniki muszą być podpisane przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.

4.4 Osoby uprawnione do kontaktu z Wykonawcami: Grzegorz Wiszowaty, e-mail: grzegorz.wiszowaty@mackiewicz.podlasie.pl, Tel: kom: 504 105 494

4.5 Miejsce i termin złożenia ofert:

4.5.1 Miejsce i sposób składania ofert:

Oferty należy składać:

- w formie pisemnej na adres Zamawiającego: PPHU MACKIEWICZ Danuta Genowefa Mackiewicz, 18-400 Łomża Al. Piłsudskiego 117A. Oferty złożone w formie pisemnej powinny być złożone w zamkniętej kopercie, która będzie posiadać następujące oznaczenia: „Oferta na dostawę suwnic”.

Termin wpłynięcia oferty jest to data wpłynięcia oferty na adres Zamawiającego.

- w formie elektronicznej: grzegorz.wiszowaty@mackiewicz.podlasie.pl. Dokumenty przesłane w postaci elektronicznej (e-mail) zeskanowane w formacie .pdf muszą być czytelne wraz z czytelnymi podpisami i pieczęciami.

4.5.2 Termin złożenia oferty:



- **Etap I:** od dnia 16.01.2018r. do dnia 16.02.2018r.. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- **Etap II:** od dnia 21.02.2018 do dnia 26.02.2018r. tryb negocjacji: Z każdym oferentem który złożył ofertę na urządzenie zostaną we wskazanym terminie przeprowadzone negocjacje odnośnie ceny, gwarancji, czasu reakcji serwisowej, terminów dostaw oraz omówienie szczegółowe wyposażenia (specyfikacji) urządzeń. Nie stawienie się przez oferenta na negocjacje będzie równoznaczne z przyjęciem pierwszej oferty złożonej w etapie pierwszym.
- **Etap III:** do dnia 01.03.2018r. – złożenie ostatecznych ofert na dostawę urządzenia.
Etap dotyczy oferentów, którzy będą uczestniczyć w Etapie II (negocjacjach).

4.5.3 Termin związania ofertą: 30 dni.

4.6 Termin i miejsce otwarcia ofert:

- **Etap I:** Otwarcie ofert nastąpi w dniu 17.02.2018r . o godzinie 10:00 na posiedzeniu komisji w siedzibie Zamawiającego (al. Piłsudskiego 117A, 18-400 Łomża).

W skład komisji powołanej do wyboru Wykonawcy wchodzi:

- Danuta Mackiewicz,
- Michał Sokołowski,
- Grzegorz Wiszowaty,

- **Etap II: negocjacje z oferentami,**

- **Etap III:** Otwarcie ofert nastąpi w dniu 02.03.2018r . o godzinie 10:00 na posiedzeniu komisji w siedzibie Zamawiającego (al. Piłsudskiego 117A, 18-400 Łomża).

W skład komisji powołanej do wyboru Wykonawcy wchodzi:

- Danuta Mackiewicz,
- Michał Sokołowski,
- Grzegorz Wiszowaty,

4.7 Kryteria oceny ofert i sposób ich obliczenia:

4.7.1 Zamawiający będzie oceniał wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu, kompletne oraz złożone przez Wykonawców nie podlegających wykluczeniu z postępowania. **Ocenie**





będą podlegały oferty złożone w Etapie I (tylko oferentów, którzy nie zgłoszą się na negocjacje) oraz oferty powtórne złożone po procesie negocjacji w Etapie III.

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt., w tym:

- Cena: od 0 do 80 pkt.
- Gwarancja: od 0 do 10 pkt.
- Czas reakcji serwisowej: od 0 do 10 pkt.

Punkty za kryterium Cena będą liczone według następującego wzoru:

$$C = (C_n / C_o) \times 80$$

Gdzie:

C- liczba punktów przyznana danej ofercie,

C_n – najniższa cena spośród ważnych ofert,

C_o – cena oferty podana przez Wykonawcę, dla której jest obliczany wynik.

Maksymalny wynik możliwych do uzyskania punktów w tym kryterium wynosi 80 pkt. Do wyliczenia kryterium będzie uwzględniana cena netto oferty wyrażona w PLN. Oferty złożone w EUR-o, USD będą podlegały przeliczeniu wg średniego kursu NBP z dnia wystawienia oferty.

Punkty za kryterium Gwarancja będą liczone według następującego wzoru:

- 0 pkt.: okres gwarancji 12 m-cy do 24 m-cy,
- 5 pkt.: okres gwarancji 24 m-ce do 36 m-cy,
- 10 pkt.: okres gwarancji 36 m-cy i powyżej.

Maksymalnie w ramach kryterium można uzyskać 10 pkt. Okres gwarancji liczony jest w miesiącach.

Punkty za kryterium „Czas reakcji serwisowej” będą liczone według następującego wzoru:

- 0 pkt.: powyżej 36 godzin do 48 godzin,
- 5 pkt.: powyżej 24 godzin do 36 godzin,
- 10 pkt.: do 24 godzin.

Maksymalnie w ramach kryterium można uzyskać 10 pkt. Czas reakcji serwisowej liczony jest w godzinach od chwili zgłoszenia awarii do czasu rozpoczęcia usunięcia awarii.

Suma punktów z kryterium „Cena”, „Gwarancja” oraz „Czas reakcji serwisowej” stanowić będzie końcową ocenę danej oferty.

Oferta Wykonawcy, która uzyska najwyższą sumaryczną liczbę punktów, uznana zostanie za najkorzystniejszą. Jeśli oferty uzyskają równą liczbę punktów wybór najkorzystniejszej nastąpi na podstawie najkorzystniejszych aspektów środowiskowych, np. niższe zużycie energii, dodatkowe efekty środowiskowe (podanie tych parametrów nie jest obowiązkowe).

4.8 Termin i sposób powiadomienia o wyborze Wykonawcy:

Zamawiający zawiadomi pocztą elektroniczną poszczególnych wykonawców, którzy złożyli ofertę wraz z podaniem informacji o wyborze najkorzystniejszej oferty (nazwę Wykonawcy) oraz umieści informację na stronach na których zostało umieszczone zapytanie ofertowe (wskazane w pkt. 2.3 niniejszego zapytania).

Informacja o planowanym terminie przeprowadzenia negocjacji zostanie wysłana do oferentów minimum 3 dni przed planowanym terminem negocjacji.

4.9 Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

- a) odwołania postępowania w każdym czasie od momentu złożenia ofert,
- b) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru ofert,
- c) unieważnienia postępowania zarówno przed jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyn,
- d) zmiany warunków postępowania o udzielanie zamówienia w jego trakcie. Okres na składanie ofert zostanie wydłużony o 30 dni.

W przypadkach o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia i odszkodowania oraz nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Informacje o zawarciu umowy z Wykonawcą

- 5.1 Zamawiający zawrze z wybranym Wykonawcą umowę niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty.
- 5.2 Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmiany warunków płatności, terminów realizacji wynikających z przyczyn niezależnych od Zamawiającego, omyłek piśmienniczych.
- 5.3 Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
- 5.4 Zakres umowy z Wykonawcą będzie tożsamy ze złożoną ofertą.
- 5.5 Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

6. Wykaz załączników do Zapytania Ofertowego

- Załącznik nr 1: Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych i osobowych,
- Załącznik nr 2: Wzór Formularza Ofertowego.

WŁAŚCICIEL
Danuta Mackiewicz
Danuta Mackiewicz

(Pieczęć i podpis Zamawiającego)

PPHU MACKIEWICZ
Danuta Genowefa Mackiewicz
18-400 ŁOMŻA
ul. Al. J. Piłsudskiego 117A
tel./fax (086) 219-99-09
Regon 450202614 NIP 718-121-46-70