

Łomża, dnia 11.03.2019r.

Zapytanie ofertowe nr 1/2019

W związku z realizacją projektu pn: „ **Wdrożenie produkcji elementów dla energooszczędnego budownictwa mieszkaniowego** ” nr POPW.01.03.01-20-0002/16 w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia 2014-2020, Oś I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.3.1: Wdrożenie innowacji przez MŚP.

Zapraszamy do składania ofert na :

Dostawę wyposażenia zbrojarni

- I. Plazma ręczna – 1 szt.**
- II. Spawarki MIG-MAG – 6 szt.**

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego

PPHU MACKIEWICZ Danuta Genowefa Mackiewicz
Al. Piłsudskiego 117A
18-400 Łomża
NIP: 718-121-46-70
REGON: 450202614

2. Tryb udzielania zamówienia

- 2.1** Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego na dostawę urządzeń o wartości szacunkowej, która nie przekracza kwoty 209.000 EUR netto (równowartość wyrażoną w złotych polskich), bez podatku od towarów i usług (VAT).
- 2.2** Postępowanie prowadzone jest w trybie procedury ogłoszenia zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności w oparciu o Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w Programie Operacyjnym Polska Wschodnia 2014-2020.
- 2.3** Sposób upublicznienia zapytania ofertowego:
- zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego: www.mackiewicz.podlasie.pl
 - zamieszczenie na stronie internetowej: <http://www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl>,
- Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- 2.4** Rodzaj zamówienia: Dostawy.

3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1 Przedmiotem zamówienia jest dostawa do Zamawiającego, instalacja, konfiguracja i uruchomienie nowego środka trwałego „Wyposażenia zbrojarni (zamówienie uzupełniającego)”. W skład wyposażenia wchodzi:

I. **Plazma ręczna – 1 szt.**

II. **Spawarki MIG-MAG – 6 szt.**

Przedmiot zamówienia musi być nie używany, wolny od wad fizycznych i prawnych oraz obciążeń prawami osób trzecich.

3.2 Specyfikacja przedmiotu zamówienia.

Zakup wyposażenia zbrojarni (zamówienie uzupełniające):

Oferowane urządzenia powinny posiadać okres gwarancji minimum 12 m-cy (włącznie).

I. **Plazma ręczna – 1 szt.**

<i>Poz.</i>	<i>OPIS</i>	<i>Jedn.</i>	<i>Wielkość parametru</i>
1	Ilość zamówienia	szt.	1
2	Zasilanie	-	3x400V 50Hz
3	Zakres prądu cięcia (minimalny)	[A]	30-105
4	Zabezpieczenie	[A]	25
5	Grubość cięcia (minimum)	(mm)	40
6	Przewód masowy z zaciskiem kleszczowym (długość minimum)	m	4
7	Stopień ochrony (minimum)	-	IP 21
8	Uchwyt do cięcia (długość minimum)	m	5
9	Dysze tnące do uchwytu (minimum)	szt.	10
10	Urządzenie kompletne gotowe do użycia	-	TAK
11	Wymagane dokumenty (dokumentacja techniczna, deklaracja zgodności oraz instrukcja obsługi) w języku polskim dostarczane przez oferenta	-	TAK

II. **Spawarki MIG-MAG – 6 szt.**

<i>poz.</i>	<i>OPIS</i>	<i>Jedn.</i>	<i>Wielkość parametru</i>
1	Ilość zamówienia	szt.	6
2	Zasilanie	-	3x400V 50Hz
3	Prąd spawania (minimum)	[A]	350
4	Zabezpieczenie	[A]	25
5	Płynna regulacja prądu		TAK
6	Średnica drutu (zakres minimalny)	(mm)	0,8 - 1,2



7	Stopień ochrony (minimum)		IP 21
8	Przewód spawalniczy (długość minimum)	m	5
9	Przewód masowy z zaciskiem kleszczowym (długość minimum)	m	4
10	Urządzenie kompletne gotowe do użycia		TAK
11	Wymagane dokumenty (dokumentacja techniczna, deklaracja zgodności oraz instrukcja obsługi) w języku polskim dostarczane przez oferenta		TAK

Od dostawcy wymaga się aby maszyna była zgodna z wymaganiami zasadniczymi zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, potwierdzonymi poprzez deklarację zgodności WE oraz oznakowaniami CE na maszynach, zgodnie z Ustawą z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności. Wszystkie dokumenty dostarczane wraz z maszynami - tj. deklaracja zgodności, dokumentacja techniczna, instrukcja - muszą być sporządzone w języku polskim.

Oferent zobowiązany jest do przedłożenia stosownego Formularza Ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 2** do Zapytania Ofertowego oraz szczegółowej specyfikacji urządzenia.

3.3 Oznaczenie przedmiotu zamówienia według kodu wg Wspólnego Słownika Zamówień:
42000000-6 maszyny przemysłowe.

3.4 Zamawiający zastrzega sobie prawo odrzucenia ofert, które nie zawierają pełnego zakresu przedmiotu zamówienia i/lub nie spełniają wymogów technicznych i funkcjonalnych przedmiotu zamówienia.

3.5 Termin realizacji zamówienia: **maksymalnie do dnia 28.03.2019 r.**

3.6 Miejsce dostawy: **18-400 Łomża ul. Meblowa 6.**

3.7 Zamówienia częściowe: **Zamawiający dopuszcza składania ofert częściowych na pełne elementy wyposażenia wchodzące w skład kompletu opisane w pozycjach I – II specyfikacji w pkt. 3.2 zapytania ofertowego.**

3.8 Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

4. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonania oceny spełnienia tych warunków.

4.1 W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców (Oferentów), którzy:

4.1.1 Są powiązani kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a wykonawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Spełnienie warunku odbywa się na podstawie weryfikacji oświadczenia Wykonawcy stanowiącego Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.

4.2 Każdy wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Oferta musi być sporządzona zgodnie z Załącznikiem nr 2 – Wzorem Formularza Ofertowego oraz musi zawierać wypełnione wszystkie wskazane załączniki i pola.

4.3 Oferty oraz załączniki muszą być podpisane przez osoby uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy.

4.4 Osoby uprawnione do kontaktu z Wykonawcami: Grzegorz Wiszowaty, e-mail: grzegorz.wiszowaty@mackiewicz.podlasie.pl , Tel: kom: 504 105 494

4.5 Miejsce i termin złożenia ofert:

4.5.1 Miejsce i sposób składania ofert:

Oferty należy składać:

- w formie pisemnej na adres Zamawiającego: PPHU MACKIEWICZ Danuta Genowefa Mackiewicz, 18-400 Łomża Al. Piłsudskiego 117A. Oferty złożone w formie pisemnej powinny być złożone w zamkniętej kopercie, która będzie posiadać następujące oznaczenia: „Oferta na dostawę wyposażenia zbrojarni – 1 komplet”.

Termin wpłynięcia oferty jest to data wpłynięcia oferty na adres Zamawiającego.

- w formie elektronicznej: grzegorz.wiszowaty@mackiewicz.podlasie.pl. Dokumenty przesłane w postaci elektronicznej (e-mail) zeskanowane w formacie .pdf muszą być czytelne wraz z czytelnymi podpisami i pieczęciami.

4.5.2 Termin złożenia oferty:

- **od dnia 11.03.2019r. do dnia 18.03.2019r.** Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Lista złożonych ofert zostanie ogłoszona w sposób w który została upubliczniona zapytanie.

4.5.3 Termin związania ofertą: **30 dni.**

4.6 Termin i miejsce otwarcia ofert:

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 19.03.2019r . o godzinie 10:00 na posiedzeniu komisji w siedzibie Zamawiającego (al. Piłsudskiego 117A, 18-400 Łomża).

W skład komisji powołanej do wyboru Wykonawcy wchodzi:

- Danuta Mackiewicz,
- Michał Sokołowski,
- Grzegorz Wiszowaty,

4.7 Kryteria oceny ofert i sposób ich obliczenia:

4.7.1 Zamawiający będzie oceniał wyłącznie oferty niepodlegające odrzuceniu, kompletne oraz złożone przez Wykonawców nie podlegających wykluczeniu z postępowania. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt., w tym:

- Cena: od 0 do 90 pkt.

- Gwarancja: od 0 do 10 pkt.

Punkty za kryterium Cena będą liczone według następującego wzoru:

$$C = (C_n / C_o) \times 90$$

Gdzie:

C- liczba punktów przyznana danej ofercie,

C_n – najniższa cena spośród ważnych ofert,

C_o – cena oferty podana przez Wykonawcę, dla której jest obliczany wynik.

Maksymalny wynik możliwych do uzyskania punktów w tym kryterium wynosi 90 pkt. Do wyliczenia kryterium będzie uwzględniana cena netto oferty wyrażona w PLN. Oferty złożone w EUR-o, USD będą podlegały przeliczeniu wg średniego kursu NBP z dnia wystawienia oferty.

Punkty za kryterium Gwarancja będą liczone według następującego wzoru:

- 0 pkt.: okres gwarancji: od 12 m-cy (włącznie) do 23 m-cy (włącznie)
- 5 pkt.: okres gwarancji: od 24 m-cy (włącznie) do 35 m-cy (włącznie)
- 10 pkt.: okres gwarancji: od 36 m-cy (włącznie) i powyżej.

Maksymalnie w ramach kryterium można uzyskać 10 pkt. Okres gwarancji liczony jest w miesiącach.

Suma punktów z kryterium „Cena” i „Gwarancja” stanowić będzie końcową ocenę danej oferty.:

Z uwagi, iż oferenci będą mogli składać oferty częściowe na poszczególne elementy składowe wyposażenia punktacja zostanie przyznana dla każdego z II elementów oddzielnie tj. dla każdego elementu zamówienia:

- I. **Plazma ręczna – 1 szt.**
- II. **Spawarki MIG-MAG – 6 szt.**

Oferta Wykonawcy, która uzyska najwyższą sumaryczną liczbę punktów (dla każdego elementu oddzielnie), uznana zostanie za najkorzystniejszą. Jeśli oferty uzyskają równą liczbę punktów wybór najkorzystniejszej nastąpi na podstawie najkorzystniejszych aspektów środowiskowych, np. niższe zużycie energii, dodatkowe efekty środowiskowe (podanie tych parametrów nie jest obowiązkowe).

4.8 Termin i sposób powiadomienia o wyborze Wykonawcy:

Zamawiający zawiadomi pocztą elektroniczną poszczególnych wykonawców, którzy złożyli ofertę wraz z podaniem informacji o wyborze najkorzystniejszej oferty (nazwę Wykonawcy) oraz umieści informację na stronach na których zostało umieszczone zapytanie ofertowe (wskazane w pkt. 2.3 niniejszego zapytania).

4.9 Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

- a) odwołania postępowania w każdym czasie od momentu złożenia ofert,
- b) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru ofert,
- c) unieważnienia postępowania zarówno przed jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyn,
- d) zmiany warunków postępowania o udzielanie zamówienia w jego trakcie. Okres na składanie ofert zostanie wydłużony o 30 dni.

W przypadkach o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia i odszkodowania oraz nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

5. Informacje o zawarciu umowy z Wykonawcą

5.1 Zamawiający zawrze z wybranym Wykonawcą umowę niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty.

5.2 Zakres umowy z Wykonawcą będzie tożsamy ze złożoną ofertą w zakresie specyfikacji przedmiotu zamówienia. Umowa może zostać zmieniona w zakresie oczywistych omyłek piśmienniczych (nieistotnych zmian), terminów płatności oraz

terminów dostaw (w przypadku wystąpienia uzasadnionych przyczyn leżących po stronie Zamawiającego). Ponadto Zamawiający może wprowadzić zmiany w umowie w zakresie wymaganym przepisami lub ustaleniami z Instytucją Zarządzającą projektem (PARP).

5.3 Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

5.4 Zakres umowy z Wykonawcą będzie tożsamy ze złożoną ofertą.

5.5 Zamawiający nie przewiduje udzielania zamówień uzupełniających.

6. Wykaz załączników do Zapytania Ofertowego

- Załącznik nr 1: Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych i osobowych,
- Załącznik nr 2: Wzór Formularza Ofertowego.

WŁAŚCICIEL

Mackiewicz Danuta

.....
(Pieczęć i podpis Zamawiającego)

■ PPHU MACKIEWICZ ■
Danuta Genowefa Mackiewicz
18-400 ŁOMŻA
ul. Al. J. Piłsudskiego 117A
tel./fax (86) 219-99-09
Regon 450202614 NIP 718-121-46-70